

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ ТУЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ  
Государственное профессиональное образовательное  
учреждение Тульской области  
«Тульский техникум социальных технологий»**

Утверждаю  
Директор государственного  
профессионального  
образовательного учреждения Тульской  
области  
«Тульский техникум социальных  
технологий»  
А.Н. Чулков  
" 31 » августа 2023 год

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ  
УП. 00. УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА**

адаптированной основной программы профессионального обучения —  
программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям  
служащих по профессии

**16909. Портной**

Рассмотрена  
на заседании педагогического совета  
Протокол № 5 от «31» 08 2022 года

**Тула 2023 г.**

Рабочая программа учебной практики УП.00. Учебная практика основной программы профессионального обучения (адаптированной основной программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих) по профессии 16909. Портной разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее ФГОС) по профессии среднего профессионального образования (далее СПО) 262019.03 Портной.

**Организация — разработчик:** государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Тульский техникум социальных технологий»

**Разработчики:**

Никонорова Т.Н., мастер производственного обучения высшей квалификационной категории  
Гуськова И.В., мастер производственного обучения

Рабочая программа рассмотрена и рекомендована на заседании предметной (цикловой) комиссии профессионального цикла АОППО 16909. Портной, 12156. Закройщик

Протокол заседания П(Ц)К № 1 от «11» августа 2023 года  
Председатель П(Ц)К Миляева М.Е. /Миляева М.Е./

## СОДЕРЖАНИЕ

	СТР.
1. АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УП.00. УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УП.00. УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА	9
3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УП.00. УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА	13
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УП.00. УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА	24
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УП.00. УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА	26

# 1.АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

## УП.00.УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА

### 1.1.Область применения программы:

Рабочая программа учебной практики является частью адаптированной основной программы профессионального обучения - программы профессиональной подготовки по профессии 16909. Портной.

В результате освоения учебной практики должен уметь:

- выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности;
- использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при выполнении ремонта швейных изделий из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам;
- осуществлять текущий уход за швейным оборудованием и оборудованием для влажно-тепловой обработки;
- пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при выполнении ремонта швейных изделий из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам;
- выбирать и обосновывать способы ремонта швейных изделий из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам;
- осуществлять подготовку швейных изделий к различным видам ремонта;
- выполнять технологические операции по мелкому и среднему ремонту швейных изделий из простых в обработке материалов на машинах и вручную в соответствии с государственными и отраслевыми стандартами, техническими условиями;
- определять технологические дефекты при ремонте швейных изделий из простых в обработке материалов;
- использовать геометрические построения в создании композиционных мотивов рисунка;
- гармонично сочетать цвета;
- строить отдельные детали одежды с использованием приемов геометрического черчения;
- строить фигуры по схеме;
- строить силуэтные формы костюма;
- осуществлять изготовление изделий из простых в обработке материалов индивидуально или с разделением труда;

- выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности;
- осуществлять текущий уход за швейным оборудованием, оборудованием для влажно-тепловой обработки;
- использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при изготовлении изделий из простых в обработке материалов;
- пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при изготовлении изделий из простых в обработке материалов;
- выбирать технологическую последовательность обработки изделия;
- применять операционно-технологические карты при изготовлении изделий из простых в обработке материалов;
- выполнять технологические операции по пошиву изделий из простых в обработке материалов на оборудовании и вручную в соответствии с требованиями государственных и отраслевых стандартов, технических условий и установленной в организации технологией обработки;
- определять причины возникновения технологических дефектов при изготовлении швейных изделий из простых в обработке материалов, устранять их;
- выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности;
- использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при выполнении ремонта швейных, изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;
- осуществлять текущий уход за швейным оборудованием и оборудованием для влажно-тепловой обработки;
- пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при выполнении ремонта изделий;
- выбирать способы, режимы и параметры обработки и обосновывать применение рациональных способов, оптимальных режимов и параметров обработки при ремонте швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам в зависимости от свойств материалов;
- применять операционно-технологические карты при выполнении ремонта изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;
- выполнять технологические операции по ремонту швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам машинным, клеевым и ручным способами в соответствии с государственными и отраслевыми стандартами, техническими условиями;

- определять причины возникновения дефектов и устранять дефекты технологической обработки швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;
- выполнять расчет и построение чертежа базовой конструкции изделия;
- выполнять моделирование методом шаблона;
- осуществлять подготовку к примеркам и отшив швейных изделий различного ассортимента индивидуально или с разделением труда;
- выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности;
- использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при пошиве швейных изделий различного ассортимента;
- осуществлять текущий уход за швейным оборудованием и оборудованием для влажно-тепловой обработки;
- пользоваться инструментами и приспособлениями при пошиве швейных изделий различного ассортимента;
- применять операционно-технологические карты при изготовлении швейных изделий различного ассортимента;
- выполнять технологические операции по изготовлению швейных изделий различного ассортимента после примерок на оборудовании и вручную в соответствии с государственными стандартами, техническими условиями;
- определять дефекты обработки и окончательной отделки швейных изделий различного ассортимента.

## **1.2. Цели и задачи учебной практики:**

Целью задач учебной практики является развитие общих (т.е. закрепление знаний, полученных обучающимися в процессе теоретического обучения, посредством практического их применения) и формирование профессиональных компетенций у обучающихся (освоение приёмов, способов выполнения операций в практической работе, характерных осваиваемой профессии, наработка навыков и умений).

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающихся в ходе освоения рабочей программы производственной практики должен:

### **иметь практический опыт:**

- подготовка изделий из простых в обработке материалов к различным видам ремонта по индивидуальным заказам на основе паспорта заказа;
- выполнение работ по мелкому ремонту швейных изделий из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам;

- выполнение работ по среднему ремонту швейных изделий из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам;
- осуществление внутрипроцессного контроля качества ремонта швейных изделий из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам;
- подготовка выполненного заказа по ремонту швейных изделий из простых в обработке материалов к сдаче заказчику;
- выполнение рисунков одежды различных силуэтных форм, с применением схемы фигуры человека;
- проверка наличия деталей кроя изделий на основе паспорта заказа;
- обработка мелких деталей изделий из простых в обработке материалов;
- обработка узлов основных деталей изделий из простых в обработке материалов;
- сборка изделий из простых в обработке материалов;
- проведение влажно-тепловой обработки изделий из простых в обработке материалов;
- осуществление внутрипроцессного контроля качества изготовления швейных изделий из простых в обработке материалов;
- окончательная отделка швейных изделий из простых в обработке материалов;
- подготовка швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам к различным видам ремонта;
- выполнение работ по мелкому ремонту швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;
- выполнение работ по среднему ремонту швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;
- выполнение работ по крупному ремонту швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;
- выполнение работ по обновлению с полным или частичным перекроем, перелицовкой, перешивом швейных, изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;
- осуществление внутрипроцессного контроля качества ремонта швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;
- подготовка к сдаче выполненного заказа по ремонту швейных изделий различного ассортимента;
- подкраивание мелких деталей швейных изделий различного ассортимента;
- получение и проверка деталей кроя швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам на основе паспорта заказа;

- подготовка швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам к примеркам с учетом установленной степени готовности изделия;
- изготовление швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам после примерок;
- осуществление внутрипроцессного контроля качества изготовления швейных изделий различного ассортимента;
- выполнение окончательной влажно-тепловой обработки швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;
- подготовка выполненного заказа по изготовлению швейных изделий различного ассортимента к сдаче заказчику.

**1.3.Количество часов на освоение рабочей программы УП.00. Учебная практика:**

**Всего-1104 часов.**



## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

### УП.00.УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА

Результатом освоения рабочей программы учебной практики является сформированность у обучающихся следующих профессиональных компетенций:

Код	Наименование результата освоения практики
ПК 1.1.	Ремонт швейных изделий без примерок из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам
ПК 1.2.	Изготовление швейных изделий без примерок из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам
ПК 2.1.	Ремонт швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам
ПК 2.2.	Изготовление швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие
ОК 04.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 09.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 10.	Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере

## Требования к результатам освоения УП.00.Учебная практика

В результате освоения учебной практики по видам профессиональной деятельности обучающийся должен уметь:

ВПД	Требования к умениям
ПМ 01 «Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам»	выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности
	использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при выполнении ремонта швейных изделий из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам
	осуществлять текущий уход за швейным оборудованием и оборудованием для влажно-тепловой обработки
	пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при выполнении ремонта швейных изделий из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам
	выбирать и обосновывать способы ремонта швейных изделий из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам
	осуществлять подготовку швейных изделий к различным видам ремонта
	выполнять технологические операции по мелкому и среднему ремонту швейных изделий из простых в обработке материалов на машинах и вручную в соответствии с государственными и отраслевыми стандартами, техническими условиями
	определять технологические дефекты при ремонте швейных изделий из простых в обработке материалов;
	использовать геометрические построения в создании композиционных мотивов рисунка
	гармонично сочетать цвета
	строить отдельные детали одежды с использованием приемов геометрического черчения
	строить фигуры по схеме
	строить силуэтные формы костюма
	осуществлять изготовление изделий из простых в обработке материалов индивидуально или с разделением труда
выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности,	

	гигиены труда, пожарной безопасности
	осуществлять текущий уход за швейным оборудованием, оборудованием для влажно-тепловой обработки
	использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при изготовлении изделий из простых в обработке материалов
	пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при изготовлении изделий из простых в обработке материалов
	выбирать технологическую последовательность обработки изделия
	применять операционно-технологические карты при изготовлении изделий из простых в обработке материалов
	выполнять технологические операции по пошиву изделий из простых в обработке материалов на оборудовании и вручную в соответствии с требованиями государственных и отраслевых стандартов, технических условий и установленной в организации технологией обработки
	определять причины возникновения технологических дефектов при изготовлении швейных изделий из простых в обработке материалов, устранять их
	выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности
	использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при выполнении ремонта швейных, изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам
	осуществлять текущий уход за швейным оборудованием и оборудованием для влажно-тепловой обработки
	пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при выполнении ремонта изделий
	выбирать способы, режимы и параметры обработки и обосновывать применение рациональных способов, оптимальных режимов и параметров обработки при ремонте швейных изделий различного ассортимента по

	индивидуальным заказам в зависимости от свойств материалов
	применять операционно-технологические карты при выполнении ремонта изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам
	выполнять технологические операции по ремонту швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам машинным, клеевым и ручным способами в соответствии с государственными и отраслевыми стандартами, техническими условиями
	определять причины возникновения дефектов и устранять дефекты технологической обработки швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам
	выполнять расчет и построение чертежа базовой конструкции изделия
	выполнять моделирование методом шаблона;
	осуществлять подготовку к примеркам и отшив швейных изделий различного ассортимента индивидуально или с разделением труда
	выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности
	использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при пошиве швейных изделий различного ассортимента
	осуществлять текущий уход за швейным оборудованием и оборудованием для влажно-тепловой обработки
	пользоваться инструментами и приспособлениями при пошиве швейных изделий различного ассортимента
	применять операционно-технологические карты при изготовлении швейных изделий различного ассортимента
	выполнять технологические операции по изготовлению швейных изделий различного ассортимента после примерок на оборудовании и вручную в соответствии с государственными стандартами, техническими условиями
	определять дефекты обработки и окончательной отделки швейных изделий различного ассортимента

### 3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УП.00.УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА

#### 3.1. Тематический план УП.00. Учебная практика

Код ПК	Код и наименование профессиональных модулей	Количество часов по ПМ	Виды работ	Наименование тем учебной практики	Кол-во часов по темам
1	2	3	4	5	6
ПК 1.1.	ПМ 01 «Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам»	1104	Ремонт швейных изделий без примерок из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам. Изготовление швейных изделий без примерок из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам.	<i>Раздел 1. Технология изготовления отдельных деталей и узлов</i> Тема 1.1 Вводное занятие Тема 1.2 Ознакомление с требованиями безопасности труда и пожарной безопасности в учебных мастерских	282
ПК 1.2.					2
ПК 2.1.					4
ПК 2.2.			Ремонт швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам. Изготовление швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам	Тема 1.3 Технология выполнения ручных стежков и строчек Тема 1.4 Технология выполнения машинных швов Тема 1.5 Влажно-тепловая обработка швейных изделий Тема 1.6 Технология изготовления деталей и узлов швейных изделий	42 54 12 168

				<b>576</b>
			<i>Раздел 2. Технология изготовления плечевых швейных изделий</i>	
			Тема 2.1. Технология изготовления блузки	204
			Тема 2.2. Технология изготовления мужской сорочки	66
			Тема 2.3. Технология изготовления платья	270
			Тема 2.4. Технология изготовления жилета	36
			<i>Раздел 3. Технология изготовления поясных швейных изделий</i>	<b>210</b>
			Тема 3.1. Технология изготовления юбки	132
			Тема 3.2. Технология изготовления брюк	78
			<i>Раздел 4. Изготовление швейных изделий в условиях ателье</i>	<b>36</b>
			Тема 4.1. Изготовление одежды в условиях ателье	36
			<b>ВСЕГО</b>	<b>1104</b>

### 3.2.Содержание УП.00. Учебная практика

Код и наименование профессиональных модулей и тем учебной практики	Содержание учебных занятий	Объем часов	Уровень усвоения
1	2	3	4
ПМ 01 «Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам»	1104		
<b>Виды работ</b>			
Ремонт швейных изделий без примерок из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам.			
Изготовление швейных изделий без примерок из простых в обработке материала по индивидуальным заказам.			
Ремонт швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам.			
Изготовление швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам.			
<i>Раздел 1. Технология изготовления отдельных деталей и узлов</i>		282	
<b>Тема 1.1 Вводное занятие</b>		2	
Содержание: Профессия и её назначение. Профессиональные компетенции			2
<b>Тема 1.2 Ознакомление с требованиями безопасности труда и пожарной безопасности в учебных мастерских</b>		4	
Ознакомление с правилами и нормами безопасности труда в учебных мастерских при выполнении различных видов работ. Ознакомление с правилами поведения обучающихся на пожаре, мероприятиями по обеспечению пожарной безопасности, пути эвакуации.			2
<b>Тема 1.3 Технология выполнения ручных стежков и строчек</b>		42	
Инструктаж по безопасности труда и организации рабочего места. Ознакомление с инструментами и приспособлениями для ручных работ. Ознакомление с ТУ на выполнение ручных работ.			2

	<p>Выполнение прямого смёточного стежка, косо́го стежка. Выполнение копировального, стачного и обмёточного стежков.</p> <p>Выполнение крестообразного, петельного, потайного подшивочного стежков</p> <p>Выполнение штурковочного стежка, петель, закрепки</p> <p>Пришивание пуговиц, крючков и петель. Выполнение буф.</p> <p>Контрольная работа по выполнению ручных швов.</p>		
<p><b>Тема 1.4 Технология выполнения машинных швов</b></p>	<p><b>Содержание:</b></p> <p>Инструктаж по безопасности труда и организации рабочего места.</p> <p>Ознакомление со швейной машиной.</p> <p>Освоение навыков правильной посадки за машиной. Пуск и остановка машины. Подбор номера иглы и нити для машинных работ. Освоение навыков положения рук и ног при шитье за машиной. Намотка нити на шпульку. Установка изделия под иглой. Регулировка частоты стежка, скорости машины. Уход за машиной.</p> <p>Заправка верхней и нижней нити. Определение неполадок в работе швейных машин. Средства малой механизации.</p> <p>Ознакомление с машинными швами и ТУ на выполнение.</p> <p>Освоение навыков на холстом ходу на бумаге с выполнением прямых, ломаных, фигурных строчек.</p> <p>Освоение приёмов с заправленными нитками на ткани с выполнением прямых, ломаных, фигурных строчек.</p> <p>Освоение навыков работы на специальных машинах.</p> <p>Выполнение соединительных швов: стачного (взаутюжку, взаутюжку, на ребро), настрочного, накладного швов</p> <p>Выполнение расстрочного шва, Бельевых швов</p>	54	2



	(запошивочно, двойного и шва встык) Выполнение краевых швов: обтачных швов, вподгибку Выполнение окантовочных швов, в замок Выполнение шва с кантом, мелких складок, защипов Выполнение шва со шнуром, односторонние складки Контрольная работа по выполнению машинных работ		
<b>Тема 1.5 Влажно-тепловая обработка швейных изделий</b>	<b>Содержание:</b> Инструктаж по безопасности труда и организации рабочего места для ВТО. Освоение навыков работы с электрическим утюгом. Ознакомление с приемами выполнения утюжительных работ: разутюживание швов, заутюживание швов, сутюживание и оттягивание срезов деталей. Ознакомление с влажно-тепловой обработкой утюгом - косых срезов, складок, деталей и узлов. Выполнение обработки деталей изделий клеевым материалом	<b>12</b>	<b>2</b>
<b>Тема 1.6 Технология изготовления деталей и узлов швейных изделий</b>	<b>Содержание:</b> Инструктаж по безопасности труда и организации рабочего места. Обработка мелких деталей: (пояс, хлястик, клапан, манжет, шлёвки). Обработка вытачек, рельефов. Обработка подрезов. Обработка воланов, рюш, оборок и их соединение с изделием Обработка складок: односторонних, встречных, бантовых. Обработка притачных кокеток. Обработка накладных кокеток. Обработка фигурных кокеток Обработка петель (из прямой полоски ткани, петли из	<b>168</b>	

	<p>вытачного шнура).</p> <p>Обработка гладкого накладного кармана.  Обработка накладного кармана с бейкой.  Обработка накладного кармана с кантом.  Обработка накладного кармана на подкладке.  Обработка накладного кармана с отворотом.  Проверочная работа</p> <p>Обработка накладного кармана со складками.  Обработка накладного кармана с рельефами.  Обработка накладного кармана с кружевом.  Обработка накладного кармана на подкладке.  Обработка накладного кармана с кантом.  Обработка накладного кармана с отворотом.  Обработка прорезного кармана в рамку.  Обработка прорезного кармана с листочкой.  Обработка прорезного кармана с клапаном.  Обработка прорезного кармана с настрочными краями.</p>		
<p><b>Раздел 2. Технология изготовления плечевых швейных изделий</b></p> <p><b>Тема 2.1. Технология изготовления блузки</b></p>	<p><b>Содержание:</b></p> <p>Инструктаж по безопасности труда и организации рабочего места.</p> <p>Зарисовка модели блузки, составление описания модели, спецификация деталей кроя.</p> <p>Обработка срезов деталей.</p> <p>Обработка борта отрезным подбортом.</p> <p>Обработка борта цельнокроенным подбортом.</p> <p>Обработка борта настрочной планкой.</p> <p>Обработка баски.</p> <p>Обработка баски с кантом.</p>	<p><b>576</b></p> <p><b>204</b></p>	<p><b>2</b></p>

	<p>Соединение баски с изделием</p> <p>Обработка воротников (отложных воротников с острыми и закругленными концами, с цельновыкроенной стойкой, с отрезной стойкой).</p> <p>Соединение воротника с горловиной в изделиях с застёжкой до верха.</p> <p>Соединение воротника с горловиной в изделиях с отворотом.</p> <p>Обработка одинарного воротника.</p> <p>Соединение одинарного воротника с изделием.</p> <p>Обработка горловины и пройм без воротника обтачкой, бейкой, окантовочным швом.</p> <p>Обработка капюшона.</p> <p>Соединение капюшона с изделием.</p> <p>Обработка срезов рукавов.</p> <p>Обработка застёжки внизу рукава одной обтачкой.</p> <p>Обработка застёжки на продолжении шва рукава.</p> <p>Обработка низа рукава притачной манжетой.</p> <p>Обработка низа рукава отложной манжетой.</p> <p>Обработка низа рукава замкнутой манжетой.</p> <p>Обработка низа рукава швом в подгибку.</p> <p>Обработка низа рукава окантовочным швом.</p> <p>Обработка низа рукава обтачкой.</p> <p>Обработка низа рукава бейкой.</p> <p>Обработка низа рукава воланом.</p> <p>Обработка втачных рукавов с проймой.</p> <p>Обработка рукавов объёмных форм.</p> <p>Обработка низа изделия в блузке.</p> <p>Окончательная отделка изделия.</p>		
<p><b>Тема 2.2. Технология</b></p>	<p><b>Содержание:</b></p>	<p><b>бб</b></p>	

<p><b>изготовления мужской сорочки</b></p>	<p>Инструктаж по безопасности труда и организации рабочего места.  Зарисовка модели мужской сорочки, составление описания модели, спецификация деталей кроя.  Перенесение меловых линий.  Обработка двойной кокетки и её соединение с изделием.  Обработка срезов.  Обработка бортов.  Обработка воротника.  Соединение воротника с горловиной.  Соединение рукава с проймой.  Обработка низа рукава манжетой.  Окончательная отделка изделия.</p>		<p>2</p>
<p><b>Тема 2.3. Технология изготовления платья</b></p>	<p><b>Содержание:</b>  Соединение лифа с юбкой стачным швом.  Соединение лифа с юбкой накладным швом.  Соединение лифа с юбкой швом с кантом.  Обработка лифа по типу корсетных.  Обработка застёжки в боковом шве на линии талии.  Проверочная работа.  Обработка изделий с рукавом покроя реглан.  Обработка изделий с рукавом покроя полуреглан.  Обработка изделий с цельнокроенным рукавом.  Детали кроя платья, название срезов и линий.  Обработка плечевых и боковых срезов.  Соединение лифа с юбкой стачным швом.  Соединение лифа с юбкой накладным швом.  Соединение лифа с юбкой с эластичной тесьмой.  Соединение лифа с юбкой с дополнительной полоской ткани.</p>	<p>270</p>	<p>2</p>

	<p>Соединение лифа с юбкой со сборкой.  Соединение лифа с юбкой швом с кантом.  Обработка борта супатной застёжкой  Обработка застёжки втачными планками  Обработка застёжки обтачками подбортами  Обработка застёжки отрезным подбортом  Обработка застёжки настрочной планкой  Обработка соединения втачного рукава с проймой  Обработка низа рукавов обтачкой  Обработка низа рукавов эластичной тесьмой  Обработка низа рукавов отлетной складкой  Обработка низа рукавов бейкой  Обработка низа рукавов обтачным швом  Обработка застёжки в низу рукава на цельной детали  Обработка проймы в изделиях без рукавов  Обработка проймы обтачкой  Обработка проймы окантовочным швом  Обработка проймы бейкой  Обработка горловины обтачкой  Обработка горловины бейкой  Обработка горловины рюшей  Обработка низа изделия швом вподгибку с закрытым срезом  Обработка низа изделия швом вподгибку с открытым срезом  Обработка низа изделия притачным поясом.  Обработка низа платья расклешённого к низу  Обработка низа платья оборкой  Окончательная отделка изделия, влажно-тепловая обработка изделия</p>		
<p><b>Тема 2.4. Технология</b></p>	<p><b>Содержание:</b></p>	<p><b>36</b></p>	

<b>изготовления жилета</b>	<p>Детали кроя жилета. Наименование линий и срезов.          Обработка передка жилета.          Обработка спинки жилета.          Обработка подкладки жилета.          Соединение подкладки с жилетом.          Окончательная отделка жилета.</p>		<b>2</b>
<b>Раздел 3. Технология изготовления поясных швейных изделий</b>			
<b>Тема 3.1. Технология изготовления юбки</b>	<p><b>Содержание:</b>          Детали кроя юбки. Наименование срезов и линий.          Обработка вытачек и боковых срезов.          Обработка шлицы в среднем шве юбки.          Обработка кармана в шве с листочкой.          Обработка молодёжного кармана.          Обработка накладного кармана.          Проверочная работа.          Обработка застёжки в юбке тесьмой – молнией.          Обработка застёжки в юбке потайной тесьмой – молнией.          Обработка застёжки в юбке на петли и пуговицы.          Обработка верхнего среза юбки притачным поясом.          Обработка верхнего среза юбки отложным поясом.          Обработка верхнего среза юбки корсажной тесьмой.          Обработка верхнего среза юбки без пояса.          Обработка верхнего среза юбки эластичной тесьмой.          Обработка юбки на подкладке.          Обработка юбки объёмной формы.          Обработка клинтовой юбки.          Обработка юбки со складками, расположенными в поперечном направлении.</p>	<b>132</b>	<b>2</b>
<b>Тема 3.2. Технология</b>	<b>Содержание:</b>	<b>78</b>	

<p><b>изготовления брюк</b></p>	<p>Зарисовки модели брюк. Описание внешнего вида.          Спецификация деталей кроя.          Обработка застёжки в переднем шве брюк.          Обработка верхнего среза брюк корсажной тесьмой.          Обработка верхнего среза брюк обтачкой.          Обработка верхнего среза брюк эластичной тесьмой.          Обработка низа брюк швом в подгибку.          Обработка низа брюк отложной манжетой.          Обработка низа брюк притачной манжетой.          Обработка низа брюк обтачкой.          Обработка низа брюк кулиской.</p>		<p><b>2</b></p>
<p><b>Раздел 4. Изготовление швейных изделий в условиях ателье</b></p>			
<p><b>Тема 4.1. Изготовление одежды в условиях ателье</b></p>	<p><b>Содержание:</b>          Приём и оформление заказа.          Технологическая последовательность подготовки изделия к первой примерке. Технологическая последовательность проведения первой примерки на фигуре заказчика.          Подготовка изделия ко второй примерке.          Окончательная отделка изделия.          Изготовление одежды бригадным методом.          Проверочная работа.</p>	<p><b>36</b></p>	<p><b>2</b></p>
<p><b>Всего</b></p>			<p><b>1104</b></p>

## 4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

### УП.00.УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА

**4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**  
Реализация рабочей программы учебной практики предполагает наличие учебно-производственной мастерской.

#### Оборудование учебно-производственной мастерской:

- рабочие учебные места (на количество обучающихся в учебной группе)
- рабочее место мастера
- набор ручного инструмента (на количество обучающихся в учебной группе)
- швейное оборудование (на количество обучающихся в учебной группе)
- комплект учебно-методической документации
- наглядные пособия (учебные плакаты, образцы изделий)

#### Оборудование и технологическое оснащение рабочих мест:

Оборудование:

- универсальные машины Joyee
- краеобметочные машины 51 кл.
- стачивающе-обметочная машина 8515/630 кл.
- машина зигзагообразной строчки 26 кл.
- машина для подшивки низа изделия 85 кл.
- машина-полуавтомат для выполнения прямых петель 25-А кл.
- машина-полуавтомат для пришивания пуговиц 1095 кл,
- электропаровые утюги с терморегулятором
- парогенератор TEFAL
- передвижная раскройная машина с вертикальным ножом

Инвентарь:

- Стол для раскроя ткани
- Стулья для обучающихся
- Кронштейны для хранения лекал
- Стеллажи для хранения кроя и готовых изделий
- Резиновые коврики
- Ручная и механическая щетка
- Пульверизатор
- Столы для ручных работ и ВТО
- Манекены



- Зеркало
- Аптечка

Приспособления:

- Линейка простая однорожковая
- Откидной двухрожковый направитель
- Лапка раздвижная шарнирная для втачивания тесьмы-молнии
- Окантовыватель для окантовки краев деталей полоской ткани
- Колодки универсальные для ВТО
- Ножницы
- Наперстки
- Сантиметровые ленты
- Ручные иглы (набор)
- Линейки (набор)
- Булавки (набор)
- Зажимы для настила
- Лекала в натуральную величину
- Вспомогательные лекала

Технические средства обучения швейной мастерской:

- Проектор;
- Ноутбук;
- Демонстрационный экран;
- Мультимедийное обеспечение (CD, DVD);
- Электронные учебники: САПР лекал и раскладок; система автоматизированного проектирования одежды
- Интерактивная доска

#### **4.2. Общие требования к организации образовательного процесса**

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения и реализуется рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

#### **4.3. Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Мастера производственного обучения, осуществляющие руководство учебной практикой обучающихся, должны иметь на 1-2 разряда по профессии выше, чем предусматривает ФГОС, высшее или среднее профессиональное образование по профилю профессии и проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

## 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УП.ОО. УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется руководителем практики в процессе проведения учебных занятий, самостоятельного выполнения обучающимися заданий, выполнения практических проверочных работ. В результате освоения учебной практики обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме дифференцированного зачета.

Результаты обучения (освоенные умения в рамках ВПД)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
Выполнять ремонт швейных изделий без примерок из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам	<p>Организация рабочего места.</p> <p>Демонстрация навыков по выполнению технологических операций по мелкому и среднему ремонту швейных изделий без примерок из простых в обработке материалов на машинах и вручную в соответствии с государственными и отраслевыми стандартами.</p> <p>Соблюдение технических условий при ремонте швейных изделий без примерок из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам.</p> <p>Соблюдение требований безопасности труда.</p>	<p>Экспертное наблюдение и оценка результатов выполнения практических работ.</p> <p>Оценка решений ситуационных профессиональных задач.</p> <p>Контрольные работы.</p> <p>Проверочные работы по итогам семестра.</p> <p>Дифференцированный зачёт</p>
Изготавливать швейные изделия без примерок из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам	<p>Организация рабочего места.</p> <p>Демонстрация навыков выполнения рисунков одежды различных силуэтных форм, с применением схемы фигуры человека; изготовления швейных изделий без примерок из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам на оборудовании и вручную в соответствии с требованиями государственных и отраслевых стандартов, технических условий.</p>	

	Соблюдение требований безопасности труда.
Производить ремонт швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам	<p>Организация рабочего места.</p> <p>Демонстрация навыков по выполнению мелкого, среднего и крупного ремонта швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам машинным, клеевым и ручным способами в соответствии с государственными и отраслевыми стандартами, техническими условиями;</p> <p>Демонстрация навыков выполнения работ по обновлению с полным или частичным переключением, перелицовкой, перешивом швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;</p> <p>Демонстрация навыков умения определять причины возникновения дефектов и устранять дефекты швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам.</p> <p>Соблюдение требований безопасности труда.</p>
Изготавливать швейные изделия различного ассортимента по индивидуальным заказам	<p>Организация рабочего места.</p> <p>Демонстрация навыков выполнения технологических операций по изготовлению швейных изделий различного ассортимента на оборудовании и вручную в соответствии с государственными стандартами, техническими условиями; применения операционно-технологических карт при изготовлении швейных изделий различного ассортимента; подкраивания мелких деталей швейных изделий различного ассортимента; работы на</p>

	<p>современном швейном оборудовании с применением средств малой механизации с соблюдением техники безопасности; умение определять причины возникновения дефектов и их устранения; окончательной отделки швейных изделий различного ассортимента.</p> <p>Соблюдение требований безопасности труда.</p>	
--	---	--